

## 1.2 主要寸法および数値

### 1.2.1 主要寸法図および配置図

図1.4参照

### 1.2.2 機械本体

注：※印はオプション

#### (1) 運動範囲

・ テーブル左右方向 (X軸)	350 mm
・ テーブル前後方向 (Y軸)	250 mm
・ 主軸頭上下方向 (Z軸)	300 mm
・ 主軸中心とコラム前面の距離	310 mm
・ 主軸端面とテーブル上面の距離	150~450 mm

#### (2) 主軸

・ 主軸端形式	JIS 30番
・ 主軸径	φ50 mm (10000 mm <sup>-1</sup> 仕様) φ50 mm (20000 mm <sup>-1</sup> 仕様)
・ 主軸回転数	100~10000 mm <sup>-1</sup> <del>※1000~20000 mm<sup>-1</sup></del>
・ 主軸変換数	S4桁指令 無段
・ 主軸出力	2.2/3.7 kw (連続定格/15分定格) : 10000 mm <sup>-1</sup> 仕様 ※5.5/7.5 kw (連続定格/30分定格) : 20000 mm <sup>-1</sup> 仕様
・ オリエンテーション	純電気式

#### (3) テーブル

・ 長さ×幅	600×250
・ T 溝	14H8×3本×63ピッチ
・ 許容荷重 (等分布)	200 kg

(9) 空圧源	5 kg/cm <sup>2</sup> 以上
空気流量	200 Nl/min
(10) 機械本体高さ	2000 mm
(11) 機械本体重量	2000 kg
(12) 電動機	
・ 主軸駆動用	AC 2.2 kw 連続定格 (AC 3.7 kw 15分定格)
・ 送り駆動用	AC 0.55 kw (X, Y軸) AC 0.9 kw (Z軸)
・ 切削ポンプ用	AC 0.18 kw
・ 主軸温度調整装置用	
圧縮機用	AC 0.3 kw
ファン用	AC 0.035 kw
ポンプ用	AC 0.2 kw
・ 潤滑油ポンプ用	AC 17 w × 2 P
(13) 電源	
・ 電圧	3φ AC 200 / 220 V ± 10%
・ 周波数	50 / 60 Hz
(14) 総電源容量	14.5 kVA (F-0M) 14.9 kVA (F-15, 16M)